

# Dual Shield 71-AC

AWS A5.29 E71Ti-GC 해당

0.5%Cr-0.6%Cu 내황산 부식강용

## 특 성

- 내황산 부식강용에 적용하기 위한 티타니아계 플렉스코어드와이어로서 높은 내황산 부식 특성을 보유토록 설계되어 있습니다.
- 저온균열을 유발시키는 수소의 함량 및 고온균열에 영향을 주는 S와 P의 양을 제어하여, 내균열성이 양호하고 부식저항성이 뛰어납니다.

## 용 도

- 용착금속과 같은 화학조성을 갖는 저탄소계 내후성 및 내황산 부식 특성을 보유한 강재의 맞대기 및 필렛 용접

## 실드가스 및 전류의 종류

- 100%CO<sub>2</sub>, DCRP(와이어⊕)

## 작업상주의점 및 용접 조건의 범위

- Dual Shield 7100과 거의 동일하므로 29페이지를 참조해 주십시오.

## 용착금속 화학성분의 일례(%) (실드가스 : 100%CO<sub>2</sub>)

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu
0.03	0.80	0.52	0.005	0.013	0.45	0.02	0.56

## 용착금속 기계적 성질의 일례 (실드가스 : 100%CO<sub>2</sub>)

항복 강도 N/mm <sup>2</sup> {kgf/mm <sup>2</sup> }	인장 강도 N/mm <sup>2</sup> {kgf/mm <sup>2</sup> }	연신율 (%)	내황산부식성 (50%/70℃)
530{54}	600{61}	28	19

※고온인장강도(500℃) : 446 N/mm<sup>2</sup>